



P 625 Parkett- 2-K-PUR-Kleber

Für Massiv- und Fertigparkett, Holzpflaster und Laminat



Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen

- Für alle Parkett- und Holzarten geeignet
- Wasser- und lösemittelfrei
- Erhärtet in jeder Schichtdicke

Anwendungsbereiche

Sehr emissionsarmer, zweikomponentiger Polyurethan-Klebstoff nach EN 14293 für:

- alle Parkettarten
- Holzpflaster RE/WE
- Laminatböden
- Parkettgeeignete Thomsit Dämmunterlagen
- PVC-Design-Beläge.

Zum Einsatz auf:

- Estrichen
- Trockenestrichkonstruktionen, Span- (P4 - P7) und OSB/2 - OSB/4 Platten
- allen parkettgeeigneten Thomsit Spachtelmassen
- Naturwerkstein, Fliesen und Terrazzo
- Thomsit TF 302 Schubelastbahn
- Thomsit-Floor® TF 303/305 Parkett mit Nut- und Feder-Verbindung.

Thomsit P 625 erfüllt höchste Anforderungen zum Arbeitsschutz, zur Raumluftqualität und zur Umweltverträglichkeit.

Daten zur Verarbeitung/ Technische Daten

	Komponente A	Komponente B
Lieferform	altweiß, pastös	braun, flüssig
Gebinde	PP-Eimer, 8 kg	
Versandeinheit	52 Gebinde pro Palette	
Mischungsverhältnis A : B	7 : 1 Gewichtsteile	
Topfzeit	ca. 40 Minuten	
Ablüfzeit	keine	
Offene Zeit	ca. 60 Minuten	
Belastbar	nach ca. 24 Stunden	
Schleifarbeiten/ Oberflächenbehandlung	frühestens nach 24 Stunden	
Temperaturbeständigkeit nach Abbindung	bis max. +50 °C, auf beheizten Fußbodenkonstruktionen einsetzbar	
für Transport	-20 °C bis +50 °C, vor Frost schützen	
für Lagerung	+10 °C bis +30 °C	
Lagerfähigkeit	12 Monate, kühl und trocken	

Vorstehende Zeitangaben werden bei Normklima (23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) erzielt. Bei anderen Klimabedingungen tritt eine Verkürzung/Verlängerung der Abbindung und Trocknung ein.



Verbrauch

	Verbrauch	Reichweite/ Gebinde
PVC-Design-Belag:		
Zahnung A 2	ca. 400 g/m ²	ca. 20 m ²
Thomsit TF 302, TF 303/305:		
Zahnung B 2	ca. 800 g/m ²	ca. 10 m ²
Mosaikparkett und Hochkantlamellenparkett:		
Zahnung B 3	ca. 950 g/m ²	ca. 8 m ²
10 mm Massiv-, Stab-, Fertigparkett, Holzplaster RE/WE:		
Zahnung B 11	ca. 1150 g/m ²	ca. 7 m ²
Laminatböden, größere Formate z.B. Massivholzdielen:		
Zahnung B 15	ca. 1600 g/m ²	ca. 5 m ²

Untergrundvorbereitung

Untergründe müssen den Anforderungen der ATV DIN 18 356 „Parkettarbeiten“ entsprechen und insbesondere sauber, fest, trocken sowie riss- und trennmittelfrei sein. Neue Untergründe durch gründliches Anschleifen und Absaugen von Staub und Trennschichten befreien. Vor der direkten Klebung mit Thomsit R 766 vorstreichen und vollständig trocknen lassen. Neue Gussasphalte durch gründliches Absaugen von überschüssigem Quarzsand befreien. Dichte, glatte Untergründe, wie z.B. keramische Fliesen oder Terrazzoböden, mit einem Intensiv-Grundreiniger reinigen, ggf. anschleifen/absaugen und ohne Vorstrich kleben. Unebenheiten entweder mit Thomsit P 625 (nur bei Parkettklebungen möglich) oder mit geeigneten Thomsit Ausgleichsmassen egalalisieren.

Verarbeitung

Der Klebstoff besteht aus zwei Komponenten (Harz und Härter), die in getrennten Gebindeteilen vorliegen. Mit spitzem Gegenstand mehrere Löcher durch den Kunststoffdeckel und den Boden des oberen Gebindeteils stoßen. Deckelteil leicht anheben, damit der Härter vollständig in den unteren Eimer laufen kann. Anschließend Harz und Härter mit einer Handbohrmaschine mit aufgesetztem Rührer mindestens 2 Minuten sorgfältig und homogen mischen. Klebstoff mit geeignetem Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Nur soviel Klebstoff aufbringen, wie innerhalb der offenen Zeit belegt werden kann. Auf gute Benetzung der Parketrückseite achten. Kantenverleimung vermeiden.

Wandabstand von mindestens 10 mm einhalten. Abstandskeile nach der Verlegung aus der Randfuge entfernen. Parkettflächen während der Verlegung und in den ersten 24 Stunden nach der Klebung möglichst nicht begehen.

Bitte beachten Sie

- Bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten setzt normgerechte Verlegebedingungen und vollständig getrocknete Untergründe, Grundierungen sowie Spachtelmassen voraus.
- Fußbodenarbeiten nur durchführen bei Bodentemperatur über 15 °C, Lufttemperatur über 18 °C und rel. Luftfeuchte unter 75 %.
- Frische Produktflecken sofort mit handelsüblichem Brennspiritus restlos entfernen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch ebenfalls mit Spiritus reinigen. Ausgehärtete Produktreste sind nur noch mechanisch entfernbar.
- Gebinde nicht auskratzen.
- Topfzeit und Erhärtung des Klebstoffs sind von der Temperatur abhängig. Mit steigender Temperatur werden sie verkürzt, bei fallender Temperatur dagegen verlängert.

Arbeits-Umweltschutz

Thomsit P 625 enthält im nicht abgeordneten Zustand Isocyanate, die bei empfindlichen Personen allergische Reaktionen hervorrufen können. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen. Die mittel oder langfristige Abgabe nennenswerter Konzentrationen flüchtiger organischer Stoff (VOC) an die Raumluft ist nicht zu erwarten. Dennoch während der Verarbeitung und Erhärtung für ausreichende Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes ist zu vermeiden. Bei der Berührung mit Augen oder Haut gründlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt zusätzlich Arzt aufsuchen. Informationen für Allergiker unter: +49 821/59 01-380/-525 oder unter der Nummer der Notfall-Bereitschaft: Tel.: +49 180 2273-112. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Produkt für gewerbliche Anwendung.

Sicherheitsdatenblatt unter www.thomsit.de erhältlich.

GISCODE RU 1	lösemittelfrei nach TRGS 610
EMICODE EC 1 ^{PLUS} R	sehr emissionsarm



Thomsit

P 625 Parkett-2-K-PUR-Kleber

Fachinformation

Folgende Merkblätter sind zu beachten:

- „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ des Bundesverbands Estrich und Belag e.V. (BEB), Troisdorf (www.beb-online.de).
- Merkblätter der Technischen Kommission Bauklebstoffe (www.klebstoffe.com, siehe „Publikationen“).
- Verlegerichtlinien der Parkethersteller.
- Allgemein anerkannte Regeln des Fachs für die Parkettverlegung sowie die jeweils national gültigen Normen.

Entsorgung

Produkt darf nicht in Gewässer, Abwasser oder Erdreich gelangen. Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen. Abfallschlüsselnummer gemäß des europäischen Abfallkatalogs (EAK): 08 04 09

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

PCI Augsburg GmbH

Piccardstraße 11, 86159 Augsburg,
Tel.: +49 821 5901 0

PCI Bauprodukte AG

CH-8055 Zürich,
Tel.: +41 58 958 21 21

thomsit-info@basf.com
www.thomsit.de

A brand of

PCI[®]
Für Bau-Profis

Qualität für Handwerker